

Limpieza y Desinfección para Servicios de Alimentación



TIPOS DE DETERGENTES

DETERGENTE	DESCRIPCIÓN	SUCIEDAD QUE ELIMINA	OTROS DATOS
DETERGENTES ALCALINOS	-Son sustancias que en la escala de pH tienen valores comprendidos entre 8 y 14. Una parte de los detergentes reaccionan con la grasa para saponificarla.	-Actúan principalmente sobre grasas y proteínas.	
DETERGENTES ÁCIDOS	-Los detergentes ácidos tienen un pH menor de 7.	-Disuelven los depósitos minerales, como precipitados de calcio y magnesio, de las superficies de los equipos. Pueden remover restos de alimentos y depósitos de aguas duras de equipos y utensilios.	
DETERGENTES NEUTROS	-También llamados de uso general, los detergentes neutros se utilizan en la limpieza de superficies lisas de escasa suciedad.	-Principalmente son empleados en la formulación de jabones para manos.	
AGENTES ABRASIVOS	-Son compuestos de ayuda en la eliminación de suciedad altamente adherida a las superficies, que no puede ser removida ni con detergentes ácidos ni con detergentes alcalinos. Su uso obliga a un cepillado y enjuague con agua a presión.	-Son útiles para los suelos muy sucios o la porcelana desgastada e irregular.	-Deben utilizarse con cuidado cuando se trate de superficies lisas, pues puede dañarlas.
DESENGRASANTES	-Son productos que remueven la grasa o residuos grasos. Su principal ingrediente, surfactantes, penetran y rompen las grasas y aceites.	-Es más utilizado en superficies sólidas que en telas.	-Suelen usarse como pretratamiento o como único agente de limpieza, pero siempre requiere enjuague.
ENZIMAS	-Las enzimas son proteínas, actúan como catalizadores bioquímicos. Las más importantes en la formulación de agentes de limpieza son las proteasas (hidrolizan proteínas) y las lipasas (hidrolizan lípidos), favoreciendo la eliminación de restos de proteínas y lípidos. Aunque proteínas y lípidos se suelen eliminar fácilmente con detergentes básicos y/o desengrasantes, el uso de enzimas permite trabajar a temperaturas más bajas y con tiempos de mezcla más cortos, por lo cual suponen un valor añadido muy importante en la industria de los detergentes.	-Existe una tendencia creciente de incluir enzimas en la formulación de detergentes que no requieren de agua caliente para realizar su efecto, en formulaciones para limpiar y desatascar sumideros, rejillas de retención, sifones y tuberías.	



Limpieza y Desinfección para Servicios de Alimentación



TIPOS DE DESINFECTANTES

DESINFECTANTE	VENTAJAS	DESVENTAJAS
HIPOCLORITO DE SODIO (CLORO)	-Efectivos contra una amplia variedad de microorganismos, incluyendo esporas y bacteriófagos (extenso espectro de actividad)Costo accesible, fácil de conseguir y usarNo lo afectan las sales de aguas durasAcción rápida por oxidación.	-Corrosivos e irritantesIrritan la piel y las membranas mucosasVolátil (evapora fácil con temperatura mayor a 70 °C)Se disipan rápidamente de las solucionesSu efectividad disminuye cuando el pH aumentaSu actividad disminuye rápidamente con la presencia de materia orgánicaProduce olores y saboresSe degrada con la luz.
YODO - YODÓFOROS	-Amplia gama de actividadNo son corrosivos ni irritan la pielNo pierden la actividad tan rápidamente con la presencia de materia orgánica como el cloroNo lo afectan las sales de aguas durasBuenas cualidades de penetraciónControl visual por colorFáciles de usarAcción más rápida que el cloroAcción oxidanteMayor estabilidad que el cloro.	-Pueden manchar superficiesNo deben usarse a temperaturas mayores a 49 °C, para prevenir que se gasifiquenReacciona con los almidones dando un color azulSu actividad se reduce en presencia de sustancias alcalinas y materia orgánicaActúan lentamente a pH de 7 o mayorMenos efectivo que el cloro contra las esporas bacterianas y bacteriófagos.
AMONIO CUATERNARIO ("QUATS")	-Inodoros, incoloros, no corrosivos y no irritan la pielBaja toxicidadEstables al calor y relativamente estables con la presencia de materia orgánicaEliminan los oloresForman una película bacteriostáticaFáciles de usarActúan a nivel de la superficie celular de los microorganismosSe puede emplear incluso a temperaturas bajasActivos sobre una amplia escala de pH.	 -Actividad antimicrobiana menor que otros desinfectantes. -Algunos son inactivos frente a las aguas duras (amonios de primera generación). -Algunas materias orgánicas como los restos proteicos interfieren en su actividad y reducen su eficacia. -Incompatibles con jabones, detergentes aniónicos y materia aniónica en general. -Causan problemas de espuma en operaciones mecánicas. -Forman película.



Limpieza y Desinfección para Servicios de Alimentación



DESINFECTANTE	VENTAJAS	DESVENTAJAS
ÁCIDOS ANIÓNICOS	-No manchan.	-Efectivos sólo en un pH ácido de 1,9 a 2,2.
SURFACTANTES	-Inodoros.	-Producen espuma.
	 -Remueven y previenen la formación de depósitos minerales y las sedimentaciones de la proteína de la leche. -Efectivos contra amplia variedad de microorganismos. -Estables en forma concentrada y en forma diluida. 	-Lenta actividad contra los organismos formadores de esporas.
ÁCIDO PERACÉTICO	-Amplio espectro de acciónEfectivo en agua caliente como en agua fríaAmplio espectro en el pHActúa sobre la pared celular de los microorganismosFáciles de usar.	-Corrosivo frente a metales, pero puede disminuirse modificando su pHReacciona con alimentos rojizos como los embutidos, tornándose verdesSon irritantes por su fuerte olorConcentraciones muy altas son fuertes oxidantes y corrosivos a la piel.

Fuentes consultadas:

- AIB. 2001. Curso por correspondencia: Sanidad/Higiene en el Procesamiento de los Alimentos.
- McSwane, D., Rue, N., & Linton, R. (2000). Essentials of Food Safety and Sanitation (2nd Edition) (2a ed.). New Jersey, Estados Unidos: Prentice Hall College Div.
- Pérez Esteve, E., Barrera Puigdollers, C., & Castelló Gómez, M. L. (2018). Productos químicos para la limpieza en la industria alimentaria. Universitat Politècnica de València, Departamento de Tecnología de Alimentos. Recuperado el 13 de mayo de 2020 de <a href="https://riunet.upv.es/bitstream/handle/10251/83384/Pérez%3bCastelló%3bBarrera%20-%20Productos%20qu%C3%ADmicos%20para%20la%20limpieza%20en%20la%20industria%20alimentaria.pdf?sequence=1&isAllowed=y