

Fórmula que aplica en caso que no se conozca con precisión el tamaño de la población:

$$n = \frac{Z^2 p q}{E^2}$$

donde:

n es el tamaño de la muestra;

Z es el nivel de confianza;

p es la variabilidad positiva o probabilidad de éxito;

q es la variabilidad negativa o probabilidad de fracaso;

E es la precisión o error.

En caso que sí se conozca el tamaño de la población entonces se aplica la siguiente fórmula:

$$n = \frac{Z^2 p q N}{E^2 x (N - 1) + Z^2 x P x q}$$

donde:

n es el tamaño de la muestra;

Z es el nivel de confianza;

p es la variabilidad positiva o probabilidad de éxito;

q es la variabilidad negativa o probabilidad de fracaso;

N es el tamaño de la población;

E es la precisión o error.

Para ejemplificar lo anterior se supone el siguiente caso:

¿Cuántas familias se tendrían que estudiar para conocer la preferencia del mercado en cuanto a una marca de arroz, si se desconoce la población total?

Nivel de confianza = 95%;

Error de precisión = 3%;

Probabilidad de éxito = asumamos que puede ser próxima al 5%; si no tuviésemos ninguna idea de dicha proporción utilizaríamos el valor p = 0,5 (50%) que maximiza el tamaño de la muestra.

Entonces:

$Z_{\alpha/2} = 1,962$ (ya que el nivel de confianza es del 95%)

$p =$ proporción esperada (en este caso 5% = 0,05)

$q = 1 - p$ (en este caso $1 - 0,05 = 0,95$)

$d =$ error de precisión (en este caso deseamos un 3%)

$$n = \frac{1,96^2 \times 0,05 \times 0,95}{0,03^2} = \mathbf{203}$$

El resultado de esta operación es 203, que es el tamaño de la muestra.

Se requeriría encuestar a no menos de 203 familias para poder tener una seguridad del 95%.

¿Cómo varía el ejemplo anterior, si se desconoce la proporción esperada?

Cuando se desconoce la proporción esperada, se tiene que utilizar el criterio conservador ($p = q = 0,5$), lo cual maximiza el tamaño de la muestra de la siguiente manera:

- $Z_{\alpha/2} = 1,962$ (ya que la seguridad es del 95%)
- $p =$ proporción esperada (en este caso 50% = 0,5)
- $q = 1 - p$ (en este caso $1 - 0,5 = 0,5$)
- $d =$ precisión (en este caso deseamos un 3%), quedando como resultado:

$$n = \frac{1,96^2 \times 0,5 \times 0,5}{0,03^2} = 1068$$

Se requeriría encuestar a no menos de 1068 familias para poder tener una seguridad del 95%.

El mismo ejemplo, pero cuando se conoce el tamaño de la población, daría el siguiente resultado:

¿A cuántas familias se tendría que estudiar para conocer la preferencia del mercado en cuanto a una marca de arroz, si se conoce que el número de familias es de 15.000?

Seguridad = 95%; Precisión = 3%;

Probabilidad de éxito = asumimos que puede ser próxima al 5%; si no tuviese ninguna idea de dicha proporción utilizaríamos el valor $p = 0,5$ (50%), que maximiza el tamaño de la muestra.

$$n = \frac{15000 \times 1,96^2 \times 0,05 \times 0,95}{0,03^2 \times (15000 - 1) + 1,96^2 \times 0,05 \times 0,95} = 200$$

¿Cómo hubiera cambiando el ejemplo anterior, si se desconoce la proporción esperada?

Si se desconoce la proporción esperada, se tendría que utilizar el criterio conservador ($p = q = 0,5$), lo cual maximiza el tamaño de muestra de la siguiente manera:

- $Z_{\alpha/2} = 1,962$ (ya que la seguridad es del 95%)
- $p =$ proporción esperada (en este caso 50% = 0,5)
- $q = 1 - p$ (en este caso $1 - 0,5 = 0,5$)
- $d =$ precisión (en este caso deseamos un 3%), quedando como resultado:

$$n = \frac{15000 \times 1,96^2 \times 0,5 \times 0,5}{0,03^2 \times (15000 - 1) + 1,96^2 \times 0,5 \times 0,5} = 997$$

Tamaño necesario de la muestra: ¿cuántas personas necesitamos?

Tamaño de la población	Nivel de confianza $\alpha = 0,05$ ($z = 1,96$)	
	Para $e = 0,05$	Para $e = 0,03$
N = 100	$n = 80$	$n = 92$
N = 150	$n = 108$	$n = 132$
N = 200	$n = 132$	$n = 169$
N = 250	$n = 152$	$n = 203$
N = 500	$n = 217$	$n = 341$
N = 1000	$n = 278$	$n = 516$
N = 2500	$n = 333$	$n = 748$
N = 5000	$n = 357$	$n = 879$
N = 10000	$n = 370$	$n = 964$
N = 100000	$n = 383$	$n = 1056$
N = 1000000	$n = 384$	$n = 1066$
N = 2000000	$n = 384$	$n = 1066$

Cuando la población es muy pequeña y el error tolerado muy pequeño, prácticamente hay que tomar a toda o casi toda la población.

Tamaño de la población	Error tolerado	
	Para e = 0,05	Para e = 0,03
N = 32	n = 30	n = 31
N = 31	n = 29	n = 30
N = 30	n = 28	n = 29
N = 29	n = 27	n = 28
N = 28	n = 26	n = 27
N = 27	n = 25	n = 26
N = 26	n = 24	n = 25
N = 25	n = 24	n = 24

Con un error tolerado del 5% y poblaciones entre 25 y 15 personas, la muestra debe ser N-1 (podemos prescindir de una persona), y con menos de 15 personas debemos incluir a toda la población.

**TABLA DE APOYO AL CÁLCULO DEL TAMAÑO DE UNA MUESTRA
POR NIVELES DE CONFIANZA**

Certeza	95%	94%	93%	92%
Z	1,96	1,88	1,81	1,75
Z (al cuadrado)	3,84	3,53	3,28	3,06