



1

Mejorar la estandarización y disciplina en el cumplimiento de las normas nacionales e internacionales vigentes, involucrando al personal en la elaboración de los procedimientos para su aplicación.

2

Mejorar el ambiente de trabajo, optimizando los procesos de limpieza y desinfección, reduciendo los accidentes laborales y mejorando el mantenimiento de los equipos e infraestructura.

3

Reducir las pérdidas en los procesos de producción, con el fin de acelerar el tiempo de respuesta y disminuir los costos.



5S





4

Valorar los aportes y conocimientos de las personas que integran los equipos de trabajo.

5

Establecer las bases para la estructuración de los programas de calidad e inocuidad.

6

Facilitar el crear las condiciones para aumentar la vida útil de los equipos, gracias a la inspección permanente por parte de la persona que opera la maquinaria.



5S





7

Hacer uso de elementos de control visual como tarjetas y tableros para mantener ordenados todos los elementos y herramientas que intervienen en el proceso productivo.

8

Poder implantar cualquier tipo de programa de mejora continua de producción 'Justo a Tiempo', 'Control Total de Calidad' y 'Mantenimiento Productivo Total'.



5S

