



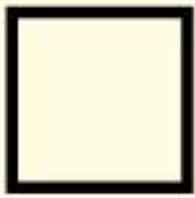
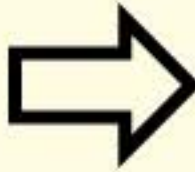




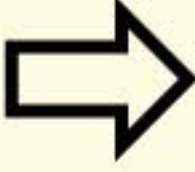



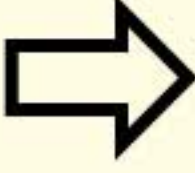




	Operación	Inspección	Operación / Inspección		
Diagrama de operaciones Muestra las operaciones e inspecciones y su tiempo de ejecución de una secuencia de proceso productivo.					
	Operación	Inspección	Transporte	Almacenamiento	Demora
Diagrama de Flujo de Procesos Muestra el flujo o secuencia de un proceso, sirve para evidenciar costos ocultos como distancias, recorridos, retrasos y almacenamientos temporales.	 Significa: Transformación de materia prima de un estado A un estado B	 Significa: Verificación de calidad, cantidad o ambas	 Significa: Desplazamiento de las personas o materiales a otro lugar	 Significa: Resguardo de material bajo control, no se puede sustraer sin autorización previa	 Significa: Interupcion momentanea de un trabajo, acumulacion de trabajo entre dos operaciones sucesivas
	Operación	Inspección	Transporte	Almacenamiento	Demora
Diagrama de Recorrido, es sobre un croquis muestra el recorrido los trabajadores/as o productos sobre un plano.	 Objetivo de análisis de actividades: eliminar las operaciones que no son necesarias, combinar, cambiar la secuencia o simplificar las que son necesarias.	 Objetivo de análisis de actividades: eliminar,-simplificar sin perder eficiencia y calidad	 Objetivo de análisis de actividades: eliminar, reducir las distancias, mejorar el método, mejorar el equipo de transporte	 Objetivo de análisis de actividades: Adecuada protección de los materiales o productos contra robo o medio ambiente, adecuada ubicación y clasificación, control de existencia permanente, respuesta rápida.	 Objetivo de análisis de actividades: eliminar, reducir al mínimo necesario
	Operación	Inspección	Transporte	Almacenamiento	Demora
Diagrama Bimanual su finalidad es mostrar los movimientos que realizan ambas manos , para una posible mejora de método.	 Significa:	No se utiliza	 Significa: El movimiento de la mano hacia el trabajo	 Significa: Sostener alguna pieza o material	 Significa: La mano no trabaja, aunque la otra si